

SIHR

Calandra curvatrice idraulica
a 3 rulli con invito

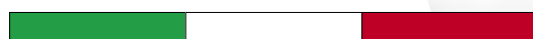


*Hydraulic 3 rolls plate bending
machine with pre-bending*



IMCAR[®]

Bending & Welding Technologies



MODELLO MODEL	LUCE UTILE USEFUL LENGHT mm.	CAPACITÀ DI INVITO PREBENDING CAPACITY			CAPACITÀ DI CURVATURA ROLLING CAPACITY	DIAMETRO RULLI ROLLS DIAMETER		POTENZA POWER KW	DIMENSIONI L x P x H OVERALL DIMENSIONS L x W x H. mm.	PESO WEIGHT tons.
		Ø RULLO SUPERIORE Ø TOP ROLL 1,2x 3x 5x			Ø RULLO SUPERIORE Ø TOP ROLL 5x	RULLO SUPERIORE TOP ROLL	RULLI LATERALI LATERAL ROLLS			
		Spessore / Thickness mm.			Spessore / Thickness mm.	mm.	mm.			
6/3	2050	6	8	9	11	200	180	5,5	3100 x 1100 x 1200	3,6
8/3	2050	8	11	12	15	220	190	5,5	3100 x 1100 x 1200	3,9
10/3	2050	10	13	14	18	250	230	7,5	3250 x 1220 x 1320	5
12/3	2050	12	16	18	23	280	260	11	4100 x 1300 x 1515	7,6
15/3	2050	15	20	21	26	300	280	11	4100 x 1300 x 1515	8
17/3	2050	17	22	24	30	330	310	15	4200 x 1400 x 1620	9,7
6/4	2550	5	7	8	10	200	180	5,5	3600 x 1100 x 1200	4,0
8/4	2550	6	8	9	11	220	190	5,5	3600 x 1100 x 1200	4,5
10/4	2550	8	11	12	15	250	230	7,5	3750 x 1220 x 1320	5,5
12/4	2550	10	13	14	18	280	260	11	4600 x 1300 x 1515	8,4
15/4	2550	12	16	18	23	300	280	11	4600 x 1300 x 1515	9,0
17/4	2550	15	20	21	26	330	310	15	4700 x 1400 x 1620	10,8
6/5	3100	4	5	6	8	200	180	5,5	4150 x 1100 x 1200	4,5
8/5	3100	5	7	8	10	220	190	5,5	4150 x 1100 x 1200	4,8
10/5	3100	6	8	9	11	250	230	7,5	4300 x 1220 x 1320	6
12/5	3100	8	11	12	15	280	260	11	5150 x 1300 x 1515	9,2
15/5	3100	10	13	14	18	300	280	11	5150 x 1300 x 1515	9,8
17/5	3100	12	16	18	23	330	310	15	5250 x 1400 x 1620	11,9
6/7	4050	2	3	4	5	200	180	5,5	5600 x 1100 x 1200	5,4
8/7	4050	3	4	5	6	220	190	5,5	5600 x 1100 x 1200	5,7
10/7	4050	4	5	6	8	250	230	7,5	5750 x 1220 x 1320	7
12/7	4050	5	7	8	10	280	260	11	6100 x 1300 x 1515	10,8
15/7	4050	6	8	9	11	300	280	11	6100 x 1300 x 1515	11,6
17/7	4050	8	11	12	15	330	310	15	6200 x 1400 x 1620	14,1

Le capacità non menzionate nella tabella sopra riportata sono disponibili su richiesta / Capacities not mentioned in above chart are available on request

Diametro minimo ottenibile = 1,2 x diametro del rullo superiore con massima luce e massimo spessore consentiti sulla macchina. Capacità relative a FE 42/ST 42 (R=42-50 kg/mm². RS=26 kg/mm²)
Minimum diameter obtainable = 1,2 x top roll diameter at max width and max thickness allowed on machine. Capacities related to steel quality FE 42/ST 42 (R=42-50 kg/mm². RS=26 kg/mm²)



- Macchina completamente idraulica.
- Movimento planetario dei rulli curvatori con interasse ridotto per ridurre il più possibile la parte piana (invito).
- Doppia motorizzazione idraulica accoppiata a riduttori epicicloidali per la rotazione dei 3 rulli.
- Compensazione automatica della velocità periferica del rullo superiore.
- Rulli temprati.
- Alberi prolungati per l'utilizzo di rulli curvaprofilati.
- Comandi a pulsanti su banco separato e mobile su ruote.
- Inclinazione idraulica dei rulli laterali per la calandatura conica.
- Apertura spalla idraulica da banco comandi.
- Macchina conforme alle normative CE per la sicurezza.



- The machine is fully hydraulic.
- Planetary movement of bending rolls with short inter-axes to reduce the flat part (pre-bending).
- Double hydraulic motors coupled to planetary gears for rotation of the 3 rolls.
- Automatic compensation of the peripheral speed of the top roll.
- Hardened rolls.
- Extended shafts for use of section bending dies.
- Drive-touch controls on detached control desk on wheels.
- Hydraulic inclination of lateral rolls for conical bending.
- Hydraulic opening of shoulder by control desk.
- The machine complies with CE regulations for safety.



Tutte le specifiche sopra menzionate sono soggette a modifiche senza preavviso / All specifications above are subject to variation without notice

